



PRODOTTI VARI

SEGA DA PAVIMENTO CLIPPER CS1

TAGLIA ASFALTO / CEMENTO



Motore Honda Benzina GX 390 con protezione in caso di mancanza d'olio
Avviamento a strappo
Dimensioni mm. 1.080 x 580 x 925 mm.
Fissaggio motori con supporti vibranti
Telaio e serbatoio in acciaio
Regolazione di profondità disco a volantino
Serbatoio acqua incorporato capacità 70 litri
Peso 135 Kg.
Pesi perfettamente bilanciati con il motore posto sopra l'albero del disco
Diametro dischi per asfalto 350 mm, per cemento 450 mm.
Avanzamento a spinta
Possibilità di montare due dischi (massima distanza 12 mm.)



PRODOTTI VARI

GOLF CAR YAMAHA DRIVE² AC AGM

Veicolo trasporto persone e cose, Golf car Drive² AC di lusso, con un nuovo e potente motore da 3,3 kW e le batterie Trojan AGM riciclabili ad alte prestazioni. Questi elementi rendono leggero il lavoro sui percorsi lunghi e collinosi e, insieme all'eccezionale comfort degli interni, offre una guida morbida che è semplicemente il massimo per stile e lusso. Caratterizzato da un'ampia autonomia e una capacità superiore alla media di dominare le pendenze e i ripidi percorsi collinosi in totale sicurezza e stabilità.

Caratteristiche:

- Sedili anteriori ergonomici con braccioli laterali
- Sedili posteriori fold-down (ribaltabili che creano un comodo pianale di carico)
- Non omologato: ammessa la circolazione in aree private
- Parabrezza in acrilico stratificato
- Sistema centralizzato di rabbocco delle batterie
- Cruscotto con vani porta oggetti e porta bibite
- Telaio Yamaha HybriCore, con carrozzeria in ABS anti UV
- Motorizzazione Hitachi con alimentazione elettrica a 48V
- Cambio differenziale con freno a tamburo
- Sospensioni anteriori indipendenti Tru-Trak II
- Sospensioni posteriori "Strut Suspension"
- Batterie al piombo
- Pneumatici stradali 18 x 8,50-8,00
- Completo di tettuccio ClimaGuard con doppia grondaia
- Sistema diagnostico e di programmazione "Genius2"
- Indicatore di carica batteria a bordo



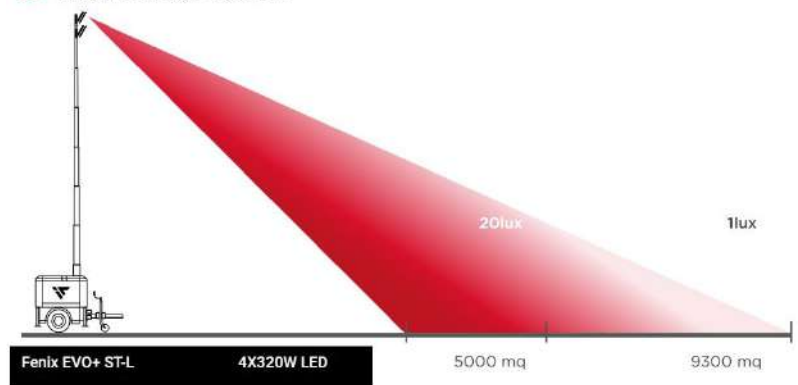
PRODOTTI VARI

TORRE FARO A MOTORE ITALTOWER FENIX 4x320W

Fenix EVO+ ST-L è la prima torre faro a motore della gamma, ancora oggi tra le più richieste grazie alle sue prestazioni affidabili e ai recenti aggiornamenti. Dotata di generatore Stage V, riduce i consumi fino al 70% e le emissioni di CO₂ di oltre 800 kg al mese rispetto ai modelli tradizionali. Versatile, efficiente e facile da usare, Fenix unisce esperienza e innovazione in un prodotto sicuro e performante.

Lumen 180.000 lm	Alternatore Linz Alumen 3,5kVA	Autonomia 182 ore
Area illuminata 9300 mq	Emissioni acustiche 65 dB @7m	Unità di controllo DSE 3110
Motore Diesel Kohler KDW 702	Peso 540 Kg.	Serbatoio 100 L

// Illuminazione



Testata Fari Led

Quattro fari led da 320W cad. per un totale di 180.000 lumen.
Corpo in pressofusione di alluminio ad alta resistenza
classificato IP67 con una durata di 85.000 ore

Palo Manuale

Palo zincato con sistema di sollevamento manuale può
raggiungere l'estensione massima di 8.5 m

Rotazione

Il palo può essere ruotato facilmente di 350° grazie alle
maniglie ergonomiche.

Motore Kohler/Yanmar

Motorizzazione: Motore Diesel Kohler KDW 702

Carrello

Carrello a traino lento

Stabilizzatori

4 stabilizzatori zincati + 1 ruotino





PRODOTTI VARI

CONTENITORE TRASPORTO GASOLIO (SERBATOIO) FENZI G7PK F45/12 440

Contenitore per trasporto gasolio in polietilene VERSIONE PICK-UP in esenzione totale ADR.

Caratteristiche:

- **Capacità nominale 400 litri**
- Indicatore di livello
- Filtro di aspirazione
- Coperchio lucchettabile
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata
- Gruppo di travaso
- Imbocchi per il sollevamento a pieno carico con forche
- Impugnature per sollevamento a vuoto
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- DIMENSIONI: 1.200 x 800 mm. (base 1.010 x 770 mm.) altezza 830 mm.
- Peso 52 Kg.

Gruppo pompa composto da:

- Pompa mod. DEVIL40 12 con portata 40 lt/min.
- Tubo gomma 4 m.
- Pistola automatica
- 6 m. di cavo con pinze per il collegamento alla batteria





PRODOTTI VARI

CONTENITORE TRASPORTO GASOLIO (SERBATOIO) FENZI G7PK 900

Contenitore per trasporto gasolio in polietilene VERSIONE PICK-UP in esenzione totale ADR.

Caratteristiche:

- **Capacità nominale 900 litri**
- Coperchio lucchettabile rinforzato
- Tappo di carico con sfiato in alluminio
- Gruppo di travaso
- Imbocchi per il sollevamento a pieno carico con forche
- Golfari di sollevamento dall'alto a pieno carico e per posizionamento cinghie di fissaggio
- Alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio
- DIMENSIONI: 1.530 x 1.150 mm. altezza 910 mm.
- Peso 100 Kg.

Gruppo pompa composto da:

- Pompa mod. DEVIL40 12 o 24V con portata 40 lt/min.
- Tubo gomma 4 m.
- Pistola automatica
- 4 m. di cavo elettrico e connettore bipolare per il collegamento della batteria di alimentazione

